

铝及铝合金管、棒、型材行业清洁 生产水平评价技术要求 第 4 部分：氟碳漆喷涂产品

The technical requirements of assessment for cleaner production performance
in industry of aluminium and aluminium alloy tubes, rods/bars and profiles—
Part 4: Products of PVDF spraying

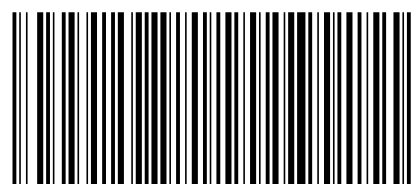
中华人民共和国有色金属
行业标准
铝及铝合金管、棒、型材行业清洁
生产水平评价技术要求
第 4 部分：氟碳漆喷涂产品
YS/T 781.4—2012

*
中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 22 千字
2013 年 6 月第一版 2013 年 6 月第一次印刷

*
书号: 155066·2-25009 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



YS/T 781.4—2012

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

数 C_{PC} 、 C_{PP} 、 C_{PS} 、 C_{PF} 的计算方法见 YS/T 782.1~782.4；氟碳漆喷涂管、棒、型材产品生产线的清洁生产水平综合评价指数 C_{PL} 的计算方法见 4.2.1；挤压、轧制和拉伸管、棒、型材产品、阳极氧化与电泳涂漆、粉末喷涂的管、棒、型材产品生产线的清洁生产水平综合评价指数 C_{PE} 、 C_{PA} 、 C_{PG} 的计算方法见 YS/T 781.1~781.3)。

4.3.2 根据企业清洁生产水平综合评价指数($C_{企业}$)，按表 6 评定企业的清洁生产水平等级。

表 6 企业的清洁生产水平等级

企业清洁生产水平综合评价指数($C_{企业}$)	企业的清洁生产水平等级
>85	一级
>70~85	二级
60~70	三级

前 言

YS/T 781《铝及铝合金管、棒、型材行业清洁生产水平评价技术要求》分为四个部分：

- 第 1 部分：挤压、轧制与拉伸产品；
- 第 2 部分：阳极氧化与电泳涂漆产品；
- 第 3 部分：粉末喷涂产品；
- 第 4 部分：氟碳漆喷涂产品。

本部分为 YS/T 781 的第 4 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本部分负责起草单位：广东坚美铝型材厂有限公司。

本部分参加起草单位：广亚铝业有限公司、广东兴发铝业有限公司、佛山市季华铝业公司、山东南山铝业股份有限公司、福建闽发铝业股份有限公司、四川广汉三星铝业有限公司、福建省南平铝业有限公司、广东豪美铝业有限公司、广东新合铝业有限公司、佛山市南海华豪铝型材有限公司、山东华建铝业有限公司、广东凤铝铝业有限公司。

本部分主要起草人：卢继延、戴悦星、陈剑鹏、刘允棠、李喆、朱耀辉、杨文忠、王忠东、周春荣、王俊曦、蓝安英、郭峰、李新义。

W_R —— 报告期内循环水利用量(包括风机冷却水循环水量,喷漆房内废气处理的循环水量等),单位为立方米(m^3);

W_H —— 报告期内直接或经处理后回收再利用的水量(包括水洗槽中从后一道水洗溢流到前一道水洗的水量,喷淋水洗时流回到水洗槽中的水量,经处理后用于生产线使用或用于绿化、冲地、厕所使用的水量,水洗槽的水重复使用的水量等),单位为立方米(m^3);

W_N —— 报告期内新鲜用水量,单位为立方米(m^3)。

4.1.4 产品清洁生产水平等级的评定

4.1.4.1 评价指标达到表 1 相应清洁生产水平等级的铝及铝合金氟碳漆喷涂管、棒、型材产品,可根据产品清洁生产水平综合评价指数(见 4.1.4.2),按表 3 评定该产品清洁生产水平等级。

表 3 铝及铝合金氟碳漆喷涂管、棒、型材产品清洁生产水平等级

产品清洁生产水平综合评价指数	产品清洁生产水平等级
>85	一级
>70~85	二级
60~70	三级

4.1.4.2 产品清洁生产水平综合评价指数为该产品二级评价指标的分值总和。二级评价指标的分值应按表 4,根据其清洁生产水平等级和现场采集的数据与考查的结果确定。当按表 1 无法确定二级评价指标唯一对应的清洁生产水平等级时,应根据企业执行情况和铝及铝合金氟碳漆喷涂管、棒、型材行业执行情况,按表 4 确定该二级评价指标的分值。

表 4 铝及铝合金氟碳漆喷涂管、棒、型材产品评价指标的权重值和分值

产品评价指标 ^a		权重值		分 值		
一级指标	二级指标	一级指标	二级指标	评价指标的清洁生产水平等级		
				一级	二级	三级
工艺装备与生产技术	工艺装备要求	10	4	3.41~4.00	2.81~3.40	2.40~2.80
	其他要求		6	5.11~6.00	4.21~5.10	3.60~4.20
资源、能源消耗与利用	清洗剂消耗	20	3	2.56~3.00	2.11~2.55	1.8~2.10
	化学转化处理剂消耗		3	2.56~3.00	2.11~2.55	1.8~2.10
	综合漆耗		3	2.56~3.00	2.11~2.55	1.8~2.10
	单位产品能耗		8	6.81~8.00	5.61~6.80	4.80~5.60
	单位产品取水量		3	2.56~3.00	2.11~2.55	1.8~2.10
产品的清洁生产特征	产品中有毒有害成分	15	5	4.26~5.00	3.51~4.25	3.00~3.50
	产品的包装材料再生性、降解性		5	4.26~5.00	3.51~4.25	3.00~3.50
	成品率		5	4.26~5.00	3.51~4.25	3.00~3.50
污染物产生	废水排放量	25	12	10.21~12.00	8.41~10.20	7.20~8.40
	厂界噪声		5	4.26~5.00	3.51~4.25	3.00~3.50
	六价铬含量		4	3.41~4.00	2.81~3.40	2.40~2.80
	总铬含量		4	3.41~4.00	2.81~3.40	2.40~2.80

铝及铝合金管、棒、型材行业清洁生产水平评价技术要求
第 4 部分:氟碳漆喷涂产品

1 范围

YS/T 781 的本部分规定了铝及铝合金氟碳漆静电喷涂管、棒、型材行业清洁生产水平评价术语和定义及清洁生产水平评价技术要求。

本部分适用于铝及铝合金氟碳漆静电喷涂管、棒、型材产品、生产线和企业的清洁生产水平评价。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2589 综合能耗计算通则
- GB/T 3190—2008 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 6422 用能设备能量测试导则
- GB/T 8005.3 铝及铝合金术语 第 3 部分:表面处理
- GB/T 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准
- GB/T 15587 工业企业能源管理导则
- GB/T 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则
- GB 18597 危险废物贮存污染控制标准
- GB 18599 一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准
- GB 20426 煤炭工业污染物排放标准
- GB 21351—2008 铝合金建筑型材单位产品能源消耗限额
- GB 21900 电镀污染物排放标准
- GB/T 23331 能源管理体系 要求
- GB/T 24001 环境管理体系 要求及使用指南
- GB/T 25973 工业企业清洁生产审核 技术导则
- GB/T 28001 职业健康安全管理体系 规范
- YS/T 769.3 铝及铝合金管、棒、型材安全生产规范 第 3 部分:静电喷涂
- YS/T 779 变形铝及铝合金铸锭行业清洁生产水平评价技术要求
- YS/T 781.1 铝及铝合金管、棒、型材行业清洁生产水平评价技术要求 第 1 部分:挤压、轧制与拉伸产品
- YS/T 781.2 铝及铝合金管、棒、型材行业清洁生产水平评价技术要求 第 2 部分:阳极氧化与电泳涂漆产品
- YS/T 781.3 铝及铝合金管、棒、型材行业清洁生产水平评价技术要求 第 3 部分:粉末喷涂产品
- YS/T 782.1 铝及铝合金板、带、箔行业清洁生产水平评价技术要求 第 1 部分:铸轧带
- YS/T 782.2 铝及铝合金板、带、箔行业清洁生产水平评价技术要求 第 2 部分:热轧板、带